

外加电流阴极保护 • 辅助阳极与连接配套

钛阳极电缆接头

MMO 阳极网通电点连接组件



产品概述

钛阳极电缆接头是阳极网的连接组件，承担导电带与电缆之间的电流传递及接点保护。它本身不是向介质输出保护电流的 MMO 阳极，不能按阳极本体的涂层或寿命指标验收。

接头应与导电带尺寸、通电点电流、电缆结构及埋设环境匹配。预装电缆或现场装配方式在订货时确认，连接结构、密封材料及检查要求随组件文件明确。

钛导体与电缆连接 • 通电点密封保护 • 预装方式按项目确认

应用与作用

储罐阳极网馈电

在设计指定的通电点连接导电带与馈电电缆，形成可追溯的回路接口。

出厂预装组件

按各通电点电缆规格和所需长度预装，减少现场需要完成的装配工序。

现场装配方案

需要现场装配时，先确认组件适用性、安装文件、工艺和检查条件。

规格与选型信息

项目	选型参考
原目录外形尺寸	Φ25 × 200 mm
阳极网接口	钛连接片与导电带采用确认的焊接工艺
电缆接口	型号、截面、外径和长度按通电点要求确认
组装方式	出厂预装或经确认的现场装配

Φ25 × 200 mm 来自原产品目录，仅为外形参考；接口细节、公差和适配电缆按确认图纸核对。密封、绝缘与载流能力不能仅由外形尺寸推定。

验收依据为确认的组件图纸、安装文件和项目技术要求；接头的防护或电气性能须有对应资料，不能由配套设备的等级代替。

钛阳极电缆接头 • 配套与交付

技术选型与使用

配置项目	技术沟通要点
钛侧连接	钛片材质、宽厚、连接位置及与导电带匹配的焊接要求。
电缆侧连接	导体、截面、绝缘与护套、外径、长度及通电点电流。
密封与保护	埋设介质、温度、浸水条件、密封结构和电缆应力保护。
交付边界	接头本体、预装电缆或装配附件分别列项；接线箱和现场施工另行约定。

检验与交付

接口匹配

按确认图纸核对尺寸、钛片及电缆匹配情况，标识对应各通电点。

连接与密封

按约定程序检查电气连续、接点固定和密封状态，明确测试条件及验收值。

装配与资料

预装组件核对电缆长度；现场装配件核对附件、安装文件及检查要求。

搬运与安装

焊接与装配

使用确认的焊接及密封工艺，保护已完成的电缆连接，避免焊接热量损伤绝缘和密封。

接线与覆盖

电缆按图纸引至指定接线位置并标识回路；覆盖前完成连接和密封检查，避免拉拽接头。

常见问题

所有接头都能在现场组装吗？

需由所选组件结构和安装文件确认。现场装配应具备对应工具、材料和检查条件，不能只按外形相似替换或自行拼装。

接头是否包含防爆接线箱？

接线箱不默认包含在接头供货内。是否需要防爆型接线箱及其等级，由现场区域要求和项目设计另行确定。

询价信息

请提供通电点数量与电流、导电带连接图、电缆规格和长度、埋设环境，以及出厂预装或现场装配要求。