

外加电流阴极保护 • 辅助阳极与连接配套

浅埋式高硅铸铁阳极

高硅铸铁材料的浅埋地床应用配置



产品概述

浅埋式高硅铸铁阳极是高硅铸铁阳极在浅埋外加电流地床中的应用配置，适用于埋地管道、站场等设施的相应保护方案。与材料通用介绍相比，本产品更关注本体、电缆接头及地床安装之间的配套。

选型先确认材料牌号和本体结构，再确定电缆长度、接线位置、密封方法与填料。带电缆阳极组件和预包装组件分别列明，不能仅凭“浅埋式”认定填料或全部安装附件已经包含。

明确高硅铸铁材料 • 本体与出线配套 • 按浅埋图配置填料

应用与作用

埋地管道地床

用于设计选用高硅铸铁材料的水平或立式地床，按图配置单支阳极。

站场及罐区

配合区域阴极保护方案，核对阳极位置、接线与邻近设施影响。

同类地床维护

替换前确认原材料、尺寸、运行电流和连接方式，不仅按外观或重量代换。

技术选型信息

选型项目	需明确的内容
材料牌号	采用的材料标准、牌号与订单检验要求
本体结构	实心或管状；外径、长度，管状件另列内径或壁厚
质量与数量	阳极本体质量与支数；电缆、填料和包装质量另列
使用条件	土壤条件、布置方向、设计电流及目标使用年限

具体规格按项目图纸确认。高硅铸铁材料资料中的参考尺寸或约重，不自动对应本产品的管状结构、带电缆组件或预包装总成。

材料与适用标准

GB/T 8491-2009

高硅耐蚀铸铁件；作为材料选择与检验要求的参考，具体牌号按订单确定。

GB/T 21448-2017

埋地钢质管道阴极保护技术规范；用于相应管道项目的系统技术要求。

2026-09-27 核对：GB/T 8491-2009 现行；GB/T 8491-2026 将于 2026-11-01 实施并替代旧版。订货时确认采用版本。

浅埋式高硅铸铁阳极 • 配套与交付

技术选型与使用

配置项目	技术沟通要点
材料与图纸	确认牌号、成分检验要求、结构、公差及接线部位。
电缆连接	确认电缆型号、截面、长度、连接方法及适用介质的密封结构。
填料配置	列明填料种类和用量，选择现场配置或约定的预包装形式。
地床配套	阳极数量、布置与接线对应地床图，安装和测试附件单独列项。

检验与交付

材料与本体

按订单核对材料要求，检查外观、尺寸、质量与产品标识，记录对应批次。

接头与出线

核对接线位置、电缆信息及密封状态，按约定方法检验连接和绝缘。

供货完整性

区分本体、连接组件、填料及预包装，按图纸和清单核对数量与交付资料。

搬运与安装

保护本体与接头

搬运时避免撞击、锤击和集中载荷；妥善支承阳极，不以电缆吊装或拖拽。

按地床图安装

按确认位置布置阳极和填料，保护密封接头；投运前核对极性与连接，记录地床及回路数据。

常见问题

与通用高硅铸铁阳极有什么区别？

材料类别相同，本产品聚焦浅埋地床的电缆、填料和安装配置；最终牌号、本体规格与供货组成仍逐项确认。

能否按阳极重量直接承诺寿命？

不能。还需核对材料在相应工况下的消耗依据、电流负荷和地床配置，订单按项目条件确定。

询价信息

请提供材料牌号或技术条件、本体图纸、土壤和地床资料，以及设计电流、目标年限、电缆、填料与数量要求，以便核对浅埋配置。