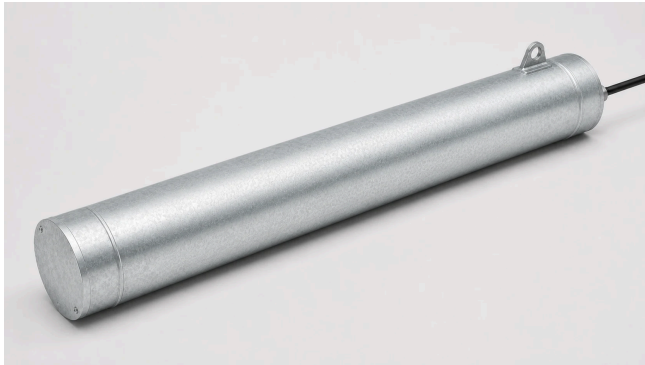


外加电流阴极保护 • 辅助阳极与连接配套

预包装浅埋式阳极

阳极与填料预先组合的浅埋地床组件



产品概述

预包装浅埋式阳极将阳极本体、连接电缆与约定的填料组合为安装单元，用于外加电流浅埋地床。预包装便于现场按组件核对和布置，内部材料可按项目选择高硅铸铁或 MMO。

选型同时关注内部阳极和外部组件：阳极材料、有效尺寸与数量决定本体配置，外包装尺寸、装填要求及组件质量关系到运输、开挖和吊装。现场是否需要补充填料或其他处理，按安装图和说明确定。

预包装安装单元 • 本体与组件分项核对 • 按浅埋地床配置

应用与作用

管道浅埋地床

将预包装单元按设计位置布置，阳极支数与接线方式对应施工图。

分散安装地点

以编号组件组织到货和安装，便于核对各点位的阳极及电缆配置。

现场组装受限

将约定的组装工作前移，现场回填和接线仍按施工方案完成。

技术选型信息

组件层级	订货需明确的内容
内部阳极	材料、结构、尺寸、数量及阳极本体质量
填料	种类、技术要求、装填量和现场补充要求
外包装	材质、外径与长度、固定方式及适用安装方向
组件质量	阳极、电缆、填料、外包装及附件分别列项

外包装尺寸不等于阳极本体尺寸，组件总重不等于有效阳极质量。具体结构、质量组成和验收要求以确认图纸及供货清单为准。

材料与适用标准

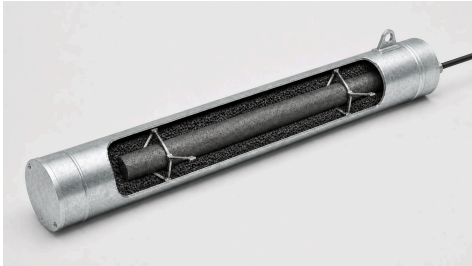
GB/T 21448-2017

埋地钢质管道阴极保护技术规范；用于相应管道项目的系统技术要求。

标准状态核对：2026-09-27。预包装结构和组件验收按双方确认的图纸与技术条件执行。

预包装浅埋式阳极 • 配套与交付

技术选型与使用



配置项目	技术沟通要点
内部配置	高硅铸铁或 MMO 阳极的型号、尺寸、固定位置及连接方式。
预包装结构	包装材质、填料装填和出线结构按安装条件确认，不默认同一外壳适合所有布置。
引出电缆	型号、截面、长度、回路编号和密封要求与接线图配套。
现场配套	另列补充填料、接线箱、保护管和吊装附件等实际供货范围。

检验与交付

组装前核验

按约定核对内部阳极、电缆与填料，保留可追溯的组装或检验记录。

组件检查

检查外形、标识、包装完整性、出线状态及约定的组件质量。

到货核对

组件编号、数量、附件与安装图一致；随货资料项目按订单清单提供。

搬运与安装

搬运与存放

按包装和吊装说明支承组件，避免外包装破损、填料流失及接头受力，不用电缆拖拽或起吊。

埋设施工

按说明处理运输包装和安装外壳，再按图定位、补充施工用料及回填，保护出线并完成投运检查。

常见问题

预包装后现场还要填料吗？

取决于组件结构与施工方案。预包装仅包含清单约定的装填范围，坑槽或周围区域是否补充填料需单独确认。

能否用套装总重比较阳极容量？

不能。总重还包括填料、电缆和外包装；应分别核对阳极材料、本体规格及适用运行条件。

询价信息

请提供内部阳极要求、包装外形、填料与电缆清单、安装方向及套数，并附地床图或现场布置条件，以便确认预包装组件。